

1. Výrobek, skupina výrobků:

název:	související TP a TN
Vnější a vnitřní pastovité omítky	
Ochranné povlaky vnějších a vnitřních minerálních povrchů stavebních konstrukcí – omítky na bázi organických pojiv (akrylátové, silikátové, silikonové).	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Vnější a vnitřní povrchové úpravy stavebních konstrukcí

3. Vymezení sledovaných vlastností:

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
Propustnost pro vodní páru	ČSN EN ISO 7783	<ul style="list-style-type: none"> • kategorie V₁ (vysoká) $V > 150 \text{ g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$, $s_d < 0,14 \text{ m}$ • kategorie V₂ (střední) $V \leq 150 \text{ g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ a současně $> 15 \text{ g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$, $s_d \geq 0,14 \text{ m}$ a současně $< 1,4 \text{ m}$ • kategorie V₃ (malá) $V \leq 15 \text{ g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$, $s_d \geq 1,4 \text{ m}$
Permeabilita vody v kapalně fázi	ČSN EN 1062-3	<ul style="list-style-type: none"> • kategorie W₁ (vysoká) $W > 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$ • kategorie W₂ (střední) $W \leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$ a současně $W > 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$ • kategorie W₃ (malá) $W \leq 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$
Přídržnost ¹⁾	ČSN EN 1542 ČSN 73 2577	$\geq 0,3 \text{ MPa}$
Trvanlivost ¹⁾ (přídržnost po zmrazovacích cyklech)	ČSN EN 13687-3 ČSN 73 2579	$> 0,3 \text{ MPa}$
Tepelná vodivost	ČSN EN 1745, tabulka A.12	Deklarovaná hodnota λ (tabulková hodnota)
	ČSN EN 1745, čl. 4.2.2.	Deklarovaná hodnota λ
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	Eurotřídy A1 až F
Zdravotní a hygienická nezávadnost ¹⁾ (emise VOC)	ČSN EN ISO 11890-2 ISO 16000-6 ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 ČSN EN 16516 + A1 metodika odborného pracoviště ²⁾	Vyhovuje pro použití v interiérech a exteriérech staveb
Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění		Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů.
Vyhláška č. 6/2003 Sb., o hygienických limitech pro vnitřní prostředí obytných místností některých staveb.		Limitní koncentrace chemických ukazatelů ve vnitřním prostředí staveb.
Zákon č. 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů – chemický zákon		Klasifikace, balení a označování nebezpečných látek. Nařízení (ES) č. 1272/2008, v platném znění. Bezpečnostní list: Nařízení (ES) č. 1907/2006, v plat. znění.

4. Postup posouzení shody:

Posouzení shody podle EN 15824, systém posouzení shody 1, 3 nebo 4.
Kontrola dodaných podkladů – technické/bezpečnostní listy, protokoly o zkouškách, certifikáty QMS...
Výběr kritického reprezentanta pro soubor předepsaných zkoušek.

TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE

č.
07-03-23

Kontrola systému řízení výroby ve výrobně.

5. Výrobní a prováděcí předpisy (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

identifikace předpisu	vydal	platnost

6. Požadavek prováděcích předpisů ČR z hlediska stavby:

právní předpis:	specifikace požadavku
Zákon č. 350/2011 Sb. o chemických látkách Nařízení(ES) č. 1907/2006	obsah nebezpečných chemických látek
Zákon č. 67/2001 Sb. o požární ochraně	požárně technické charakteristiky
Vyhláška 266/2021 Sb. o technických požadavcích na stavby, ve znění pozdějších předpisů. Stavební zákon 283/2021 Sb.	bezpečné užívání staveb

7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Odběr vzorků se provádí takovým způsobem, aby výsledný vzorek byl homogenní a reprezentoval kontrolovanou šarži nebo výrobek. Vzorky musí být jasně označeny, aby bylo možno jednoznačně určit jejich původ, místo a dobu odběru. Velikost vzorku musí být dostatečná pro provedení všech požadovaných zkoušek v souladu s příslušnými normovými metodami.
Pro posuzování skupiny podobných výrobků lze vybrat reprezentanta skupiny.

8. Předložené podklady a dokumenty:

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobcí
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na kap. 3:

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	Propustnost pro vodní páru	ČSN EN ISO 7783			
2	Permeabilita vody v kapalně fázi	ČSN EN 1062-3			
3	Přidržnost ¹⁾	ČSN EN 1542 ČSN 73 2577			
4	Trvanlivost ¹⁾ (přidržnost po zmrazovacích cyklech)	ČSN EN 13687-3 ČSN 73 2579			u výrobků určených pro venkovní použití
5	Tepelná vodivost	ČSN EN 1745			pro prvky

TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE

č.
07-03-23

				s tepelnými požadavky
6	Zdravotní a hygienická nezávadnost ¹⁾	ČSN EN ISO 11890-2 ISO 16000-6 ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 EN 13419 metodika odborného pracoviště ²⁾		u výrobků určených pro vnitřní použití
7	Reakce na oheň - nehořlavost - spalné teplo - zápalnost - tepelný účinek jednotlivého hořícího předmětu	ČSN EN 13501-1 ³⁾ ČSN EN ISO 1182 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN ISO 13823		

10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsoby kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

COV provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce COV, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem.

11. Způsob a četnost dohledu:

1. Předložení zprávy o dohledu nad certifikovaným výrobkem, obsahující výsledky zkoušek výrobku a kontroly FPC u výrobků posouzených podle NV 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Přezkoumání dodaných dokumentů.
2. V případě nepředložení dokumentů nebo předložení nevyhovujících dokumentů (viz bod 1) odzkoušení vzorku (reprezentant výrobkové skupiny), kontrola SŘV u výrobce nebo KVD u dovozce podle kontrolních listů. Výběr reprezentanta skupiny a parametrů pro namátkovou kontrolu vlastností bude proveden v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů.

Četnost dohledu jedenkrát za 12 měsíců.

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby (např. technologické, montážní pokyny):

--

13. Zpracovali:

organizace	zpracovatel	datum
TZÚS, Praha, s.p.	Ing. Pilařová	31. 5. 2023

Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.

14. Poznámky a doplnění k tabulkám:

odst. 3. pozn 1)	vybere se vhodná zkušební metoda
odst. 3. pozn 2)	např. SZÚ, akreditované zkušební laboratoře orgánu ochrany veřejného zdraví
odst. 9. pozn 1)	vybere se vhodná zkušební metoda
odst. 9. pozn 2)	např. SZÚ, akreditované zkušební laboratoře orgánu ochrany veřejného zdraví
odst. 9. pozn 3)	Ve smyslu ČSN EN 13501-1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví podle

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE**

**č.
07-03-23**

výsledné třídy reakce na oheň