

1. Výrobek, skupina výrobků:

Název:	související TP a TN
Betonová dlažba	
Betonové dlažební desky	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Betonové dlažební desky - betonové dlaždice - jsou prefabrikované betonové desky, které se používají pro dlážděné pozemní komunikace a střešní krytiny. Rozměry betonových dlaždic musí odpovídat ČSN EN 1339 čl.3.2
--

3. Vymezení sledovaných vlastností:

Sledovaná vlastnost	Technický předpis	Úroveň
Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 1339	Požadavky obsažené v kap 5.1 a 5.2 ČSN EN 1339 (Tab.1 Dovolené odchylky rozměrů od deklarovaných hodnot Tab.2 Max.rozdíly délky úhlopříček Tab.3 Max. odchylky rovinnosti a zakřivení)
Vzhled	ČSN EN 1339	Požadavky obsažené v kap.5.4 ČSN EN 1339
Tloušťka povrchové vrstvy	ČSN EN 1339	Požadavky obsažené v kap.5.1 ČSN EN 1339 (Jen u bloků s lícovou vrstvou- min.4 mm)
Ohybová pevnost	ČSN EN 1339	Požadavky obsažené v kap.5.3.3 ČSN EN 1339 (Podle tříd předepsány min.char.pevnost)
Lomové zatížení	ČSN EN 1339	Požadavky obsažené v kap.5.3.6-tab.7 ČSN EN 1339
Odolnost proti obrusu	ČSN EN 1339	Požadavky obsažené v kap.5.3.4-tab.6 ČSN EN 1339
Nasákavost	ČSN EN 1339	Požadavky obsažené v kap.5.3.2 ČSN EN 1339 Tab.4.1, jen tř.2 (max. 6%)
Odolnost povětrnostním vlivům Odolnost CHRL	ČSN EN 1339 ČSN 73 1326	Požadavky obsažené v kap.5.3.2, tab.4.2 ČSN EN 1339, jen tř.3 (odpad max.1,0 kg/m ²)
Odolnost proti smyku	ČSN EN 1339 ČSN 74 4507 ČSN 73 6131 Vyhláška 268/2009 Sb. Vyhláška 369/2001	Při deklaraci a zkoušení Požadavky obsažené v kap.5.3.5 ČSN EN 1339
Tepelná vodivost	ČSN EN 1339	V případě deklarace dle EN 13369 Požadavky uvedené v kap.5.3.8 ČSN EN 1339
Reakce na oheň ¹⁾	ČSN EN 1339	třída A1 (kap.5.3.7 ČSN EN 1339)
Obsah přírodních radionuklidů Index hmotnostní aktivity radionuklidů	Doporučení SÚJB	požadavky vyhlášky č. 422/2016 Sb.

4. Postup posouzení shody:

Posouzení shody podle harmonizované EN 1339 - AoC 4 Protokol o počáteční zkoušce typu, protokoly o zkouškách, technické/bezpečnostní listy. Vyhovující systém řízení výroby ve výrobě (mj. např.certifikáty QMS, doklady o metrologickém zajištění,

technologický předpis výroby, doklady o používaných a kontrolovaných materiálech pro výrobu, zodpovědné pracovníky pro zajištění kvality výroby a další příslušná odpovídající dokumentace)
Prohlášení shody(podložené zkouškami)

5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

Identifikace předpisu	Vydal	Platnost
Technický list výrobku	výrobci	Uvedena v dokumentu
Technologický postup pokládky	výrobci	
Kontrolní zkušební plán	výrobci	

6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

Právní předpis:	Specifikace požadavku
Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje	Obsah přírodních radionuklidů – index hmotnostní aktivity pro stavby s obytným prostorem
Vyhláška č.268/2009 Sb.o technických požadavcích na stavby	Součinitel smykového tření

7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Betonové dlažební desky - betonová dlažba - samostatně se posuzuje skupina výrobků deklarovaná podle jedné technické specifikace, zhotovená jednou technologií. Počet vzorků pro jednotlivé ověřované vlastnosti je dán ČSN EN 1339. Odběr vzorků je dán uvedenou normou, vzorky musí být jasně označeny, aby bylo možno jednoznačně určit jejich původ, místo a dobu odběru, datum výroby.

8. Předložené podklady a dokumenty:

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobcu
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební předpis	Uznání z předložené dokumentace	Počet vzorků při zkoušení	Poznámka
1	Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 1339 Příloha C	kontrola provedené zkoušky	8	
2	Vzhled	ČSN EN 1339 Příloha J	kontrola provedené zkoušky	8	
3	Tloušťka povrchové vrstvy	ČSN EN 1339 Příloha C6	kontrola provedené zkoušky	8	Jen u dlažeb s povrchovou vrstvou
4	Ohybová pevnost	ČSN EN 1339 Příloha F	kontrola provedené zkoušky	8	
5	Lomové zatížení	ČSN EN 1339 Příloha G nebo H	kontrola provedené zkoušky	3	Jen tř. 2,3,4
6	Odolnost proti obrusu	ČSN EN 1339 Příloha F	kontrola provedené zkoušky	8	
7	Nasákavost	ČSN EN 1339 Příloha E	kontrola provedené zkoušky	3	Jen tř. 2
8	Odolnost povětrnostním vlivům Odolnost CHRL	ČSN EN 1339 Příloha D, NA ČSN 73 1326	kontrola provedené zkoušky	-3	Jen tř. 3
9	Odolnost proti smyku	ČSN EN 1339 Příloha I ČSN 74 4507	kontrola provedené zkoušky	-5	Jen, kde zkoušena
10	Tepelná vodivost				Při deklaraci Údaje z EN 13369
11	Reakce na oheň ¹⁾				Tř. A1
12	Index hmotnostní aktivity radionuklidů, hmotnostní aktivita	Metodika SÚJB	kontrola provedené zkoušky	Drť z výrobku	

10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

COV provede posouzení systému řízení u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky, uváděné na trh, splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem. Způsob posouzení systému řízení výroby a způsob kontroly výrobků dovozcem jsou shrnuty ve vzorech kontrolních listů.

11. Způsob a četnost dohledu:

Četnost dohledu nejméně 1 x za 12 měsíců.
Přezkoumání dodaných protokolů o provedených zkouškách.
Kontrola systému řízení ve výrobě.
Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede COV v závislosti na výsledcích zkoušek

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY
V ČESKÉ REPUBLICE**

**č.
09-03-23**

a
výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce (způsobu kontroly výrobků dovozcem)

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

Kontrola technických parametrů výrobku vzhledem k určenému použití (technický list výrobku)
Dodržení předepsaného postupu ukládání výrobku do stavby

13. Zpracovali:

Organizace	Zpracovatel	Datum
TZÚS Praha	Ing. Hana Nohelová	červen 2023

Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.

14. Poznámky a doplnění k tabulkám:

Tab.	Poznámka
Tab. 3	třída reakce na oheň u pálených zdících prvků -A1 bez zkoušení, podle ČSN EN 13501-1
Tab. 9	tabulková hodnota