

1. Výrobek, skupina výrobků:

Název:	související TP a TN
Betonové dlažební bloky	
Zámková dlažba	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

<p>Betonové dlažební bloky – zámková dlažba jsou prefabrikované betonové dílce, určené pro zpevnění ploch především dopravních komunikací. Jsou určené k chůzi, jízdě a krytí střech (jako např. chodníky, okolí budov, stezky pro cyklisty, parkoviště pro auta, cesty, silnice, průmyslové zóny, letištní plochy, apod.). Min. rozměry betonových dlažebních bloků musí odpovídat ČSN EN 1338 čl. 3.2</p>

3. Vymezení sledovaných vlastností:

Sledovaná vlastnost	Technický předpis	Úroveň
Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 1338	Požadavky obsažené v čl. 5.2 ČSN EN 1338 Tab.1 Dovolené odchylky rozměrů od deklarovanych hodnot Tab.2 Max. rozdíly délky úhlopříček Tab.3 Max. odchylky rovinnosti a zakřivení
Tloušťka lícové vrstvy	ČSN EN 1338	Požadavky obsažené v čl. 5.1 ČSN EN 1338 Jen u bloků s lícovou vrstvou - min. 4 mm
Nasákavost	ČSN EN 1338	Požadavky obsažené v čl. 5.3 ČSN EN 1338 Tab.4.1, jen tř. 2 (max. 6%)
Odolnost proti povětrnostním vlivům	ČSN EN 1338	Požadavky obsažené v čl. 5.3 ČSN EN 1338 Tab.4.2, jen tř. 3 (odpad max. 1,0 kg/m ²)
Pevnost v příčném tahu	ČSN EN 1338-1	Požadavky obsažené v ČSN EN 1338 čl. 5.3.3.2 (jednotl. min. 2,9 MPa, charakteristická min. 3,6 MPa, lomové zatížení min. 250 N/mm délky porušení)
Odolnost proti obrusu	ČSN EN 1338	Požadavky obsažené v ČSN EN 1338 čl. 5.3.4 Tab.5, jen u tř. 3 a 4
Odolnost proti smyku	ČSN EN 1338	Požadavky obsažené v ČSN EN 1338 čl. 5.3.5 - Vyhláška č. 268/2009 Sb. – odkaz na normové hodnoty § 21 (2), (3), § 23 (3), (4).
Vizuální hlediska	ČSN EN 1338	Požadavky obsažené v ČSN EN 1338 čl. 5.4 Vzhled čl. 5.4.1 (bez defektů) Struktura čl. 5.4.2 (dle deklarace výrobce) Barva čl. 5.4.3 (dle deklarace výrobce)
Tepelná vodivost	ČSN EN 1338 čl. 5.3.7	Deklarace dle EN 13369 (normová hodnota)
Reakce na oheň ¹⁾	ČSN EN 1338 čl. 5.3.6.1	třída A1
Index hmotnostní aktivity radionuklidů, hmotnostní aktivita	Doporučení SÚJB	Požadavky vyhlášky č. 422/2016 Sb.

4. Postup posouzení shody:

<p>Posouzení shody podle harmonizované EN 1338, systém posouzení shody 4. Protokol o počáteční zkoušce typu, protokoly o zkouškách, technické /bezpečnostní listy Vyhovující systém řízení výroby ve výrobě (mj. např. certifikáty QMS, doklady o metrologickém zajištění, technologický předpis výroby, doklady o používaných a kontrolovaných materiálech pro výrobu, zodpovědné pracovníky za zajištění kvality výroby a další příslušná odpovídající dokumentace)</p>

5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

Identifikace předpisu	Vydal	Platnost
Technický list výrobku	výrobci	
Technologický postup montáže	výrobci	
Kontrolní zkušební plán	výrobci	

6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

Právní předpis:	Specifikace požadavku
Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje	Obsah přírodních radionuklidů – index hmotnostní aktivity pro stavby s pobytovým prostorem
Vyhláška č.268/2009 Sb. O technických požadavcích na stavby	Protiskluzová úprava povrchu (požadavky norem ČSN 744505, ČSN 73 4130 apod.)
Vyhláška 369/2001 Sb., o obecně technických požadavcích zabezpečujících užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace (nyní je ve schvalovacím řízení aktualizované znění Vyhlášky)	Požadavky zabezpečující užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace příloha č. 1 bod 1.1.1, § 2 odst. h § 3 odst. 2

7. Popis vzorku (případné reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Betonové dlažební bloky – zámková dlažba – samostatně se posuzuje skupina výrobků deklarovaná podle jedné technické specifikace, zhotovená jednou technologií. Počet vzorků pro jednotlivé ověřované vlastnosti je dán ČSN EN 1338. Odběr vzorků je dán uvedenou normou, vzorky musí být jasně označeny, aby bylo možno jednoznačně určit jejich původ, místo a dobu odběru, datum výroby.

8. Předložené podklady a dokumenty:

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobcí
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební předpis	Uznání z předložené dokumentace	Počet vzorků při zkoušení	Poznámka
1	Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 1338 Příloha J		8	

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY
V ČESKÉ REPUBLICE**č.
09-04-23

2	Tloušťka lícové vrstvy	ČSN EN 1338 Příloha C.6		8	
3	Nasákavost	ČSN EN 1338 Příloha E		3	
4	Odolnost proti povětrnostním vlivům	ČSN EN 1338 Příloha D, NA		3	
5	Pevnost v příčném tahu	ČSN EN 1338 Příloha F		3	
6	Odolnost proti obrusu	ČSN EN 1338 Příloha G, H		3	
7	Odolnost proti smyku	ČSN EN 1338 Příloha I		Dle rozměru vzorku a zkuš. zařízení	
8	Vizuální hlediska	ČSN EN 1338 Příloha J		20	
9	Tepelná vodivost	ČSN EN 1338		Dle požadavku přís. zkuš. zařízení v případě zkoušení	
10	Reakce na oheň ¹⁾	ČSN EN 13501-1		-	
11	Index hmotnostní aktivity radionuklidů, hmotnostní aktivita	Doporučení SÚJB		Drť z výrobku	

10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

COV provede posouzení systému řízení u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky, uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce COV, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem. Způsob posouzení systému řízení výroby a způsob kontroly výrobků dovozcem jsou shrnuty ve vzorech kontrolních listů.

11. Způsob a četnost dohledu:

Četnost dohledu nejméně 1 x za 12 měsíců.
Přezkoumání dodaných protokolů o provedených zkouškách.
Kontrola systému řízení ve výrobě.
Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede COV v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby (způsobu kontroly výrobků dovozcem) u výrobce (dovozce)

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

Kontrola technických parametrů výrobku vzhledem k určenému použití a dodržování předepsaného postupu ukládání výrobku do stavby.

13. Zpracovali:

Organizace	Zpracovatel	Datum
-------------------	--------------------	--------------

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY
V ČESKÉ REPUBLICE**

**č.
09-04-23**

TZÚS Praha	Ing. Hana Nohelová	červen 2023
Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.		

14. Poznámky a doplnění k tabulkám:

Tab.	Poznámka
Tab. 3	Třída reakce na oheň u betonových bloků - zámkové dlažby -A1 bez zkoušení, podle ČSN EN 13501-1
	Tepelná vodivost, pokud je požadována, se deklaruje hodnotou uvedenou v ČSN EN 13369
Tab. 9	Odběr vzorků musí být proveden dle ČSN EN 1338, kap.6.1..