

1. Výrobek, skupina výrobků:

název:	Související TP a TN
Pórobetonové tvárnice	
Pórobetonové tvárnice	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Zdicí prvek je předem zhotovený prvek určený pro uložení ve zdivu svislých konstrukcí nosných i nenosných o různých šířkách, navržených podle ČSN EN 1996-1-1+A1 Eurokód 6: Navrhování zděných konstrukcí - Část 1-1: Obecná pravidla pro vyztužené a nevyztužené zděné konstrukce.
Pórobetonová tvárnice - je zdicí prvek zhotovený z cementu a/nebo vápna, spolu s jemným silikátovým materiálem, látkou vytvářející póry a vodou a vytvrzovaný vysokotlakou párou v autoklávech

3. Vymezení sledovaných vlastností:

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 771-4+A1 čl. 5.2.	Deklarovaná hodnota +3mm /-5mm pro délku Deklarovaná hodnota +3mm/-5mm pro výšku Deklarovaná hodnota ±3mm pro šířku
Objemová hmotnost	ČSN EN 771-4+A1 čl. 5.4	Deklarovaná hodnota ±50 kg.m ⁻³
Nasákavost	ČSN EN 771-4+A1 čl. 5.10	Deklarovaná hodnota v %
Pevnosti v tlaku	ČSN EN 771-4+A1 čl. 5.5	Deklarovaná hodnota průměrné a charakteristické pevnosti, min. 1,5 N/mm ²
Vlhkostní přetvoření	ČSN EN 771-4+A1 čl. 5.8	Deklarovaná hodnota
Reakce na oheň ¹⁾	ČSN EN 13501-1	třída A1
Přidržitost ve smyku	ČSN EN 771-4+A1 čl.5.12	Stanovená nebo deklarovaná hodnota počáteční přidržitosti ve smyku (prvky pro nosné konstrukce)
Tepelný odpor	ČSN EN 771-4+A1 čl. 5.6	Deklarovaná hodnota tepelné vodivosti
Propustnost vodních par	ČSN EN 771-4+A1 čl. 5.9	Deklarovaná hodnota (tabulkový součinitel propustnosti vodních par)

4. Postup posouzení shody:

Dle ČSN EN 771-4+A1 systém posouzení shody podle kategorie zdicích prvků 2+ (kategorie I)³⁾, 4 (kategorie II)⁴⁾
Protokol o počáteční zkoušce typu, protokoly o zkouškách, technické/bezpečnostní listy.
Systém řízení výroby, splňující požadavky ČSN EN 771-4+A1 a FPC ve výrobě (mj. certifikát QMS, doklady o metrologickém zajištění, technologický předpis výroby, doklady o používaných materiálech pro výrobu, kontrolní a zkušební plán ve smyslu plnění požadavků normy a jeho dodržování a další příslušná požadovaná dokumentace), certifikace SŘV a průběžný dohled.

5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

identifikace předpisu	vydal	platnost
Technologický a montážní postup	Výrobce	

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE**

č.10-01-23

identifikace předpisu	vydal	platnost
Technický list výrobku	Výrobce	
Kontrolní a zkušební plán	Výrobce	
Podniková norma	Výrobce	

6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

právní předpis:	specifikace požadavku
Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje, v platném znění	příloha 28 k vyhlášce č. 422/2016 Sb., v platném znění, příloha 28, požadavek na doložení hodnota indexu hmotnostní aktivity - hmotnostní aktivita K-40 a hmotnostní aktivita Ra-226 a hmotnostní aktivita Th-228., výsledný index hmotnostní aktivity I nesmí překročit hodnotu 1,0 [Bq/kg]
Vyhláška č. 268/2009 Sb., o obecných technických požadavcích na výstavbu, ve znění vyhlášky č. 20/2012 Sb. Zákon č.283/2021 Sb. (Stavební zákon) účinnost od 1.1.2024	Požadavky na stavební konstrukce

7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Samostatně se posuzuje skupina výrobků deklarovaná podle jedné technické specifikace, zhotovená jednou technologií. Počet vzorků skupiny pro jednotlivé ověřované vlastnosti je dán ČSN EN 771-4+A1. Odběr vzorků je předepsán uvedenou normou, vzorky musí být jasně označeny, aby bylo možno určit jejich původ, místo a dobu odběru, datum výroby.

8. Předložené podklady a dokumenty:

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobci
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 772-16/A1,A2	protokol o zkouškách / protokol ITT	6	

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE**

č.10-01-23

2	Objemová hmotnost	ČSN EN 772-13	dtto	6	
3	Nasákavost	ČSN EN 772-11	dtto	2	
4	Pevnosti v tlaku	ČSN EN 772-1+A1	dtto	6	
5	Tepelný odpor	ČSN EN 1745	dtto	1	
6	Přídržnost	ČSN EN 1052-3	dtto	27	
7	Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	-	
8	Propustnost vodních par	ČSN EN 1745 ²⁾ ČSN EN ISO 12572	dtto	-	
9	Vlhkostní přetvoření	ČSN EN 680	dtto	3	
10	Index hmotnostní aktivity radionuklidů, hmotnostní aktivity	Zkušební metoda odborného pracoviště	protokol o zkoušce	-	

10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

Protokol o výsledku certifikace č. - posouzení systému řízení výroby, certifikát QMS č.

Posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky, uváděné na trh, splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem.

11. Způsob a četnost dohledu:

- Minimálně 1x za 12 měsíců COV
- Přezkoumání dodaných protokolů o zkouškách
- Kontrola systému řízení ve výrobě (splnění všech požadavků požadovaných formulářem SŘV (FPC))

Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede COV v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby (způsobu kontroly výrobků dovozcem) u výrobce (dovozce)

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

Kontrola technických parametrů výrobku vzhledem k určenému použití a dodržování předepsaného postupu ukládání do stavby.

13. Zpracovali:

organizace	zpracovatel / revize	datum
TZÚS Praha s.p.,	Ing. Julie Kovalčuková	březen 2015
TZÚS Praha s.p.,	Ing. Pavel Fadrný	Revize červen 2023
Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.		

14. Poznámky a doplnění k tabulkám:

tab. 3	1) - třída reakce na oheň u pálených zdících prvků - A1 bez zkoušení, podle ČSN EN 13501-1
tab.4	3) - kategorie I jsou zdící prvky, u nichž pravděpodobnost, že se nedosáhne deklarovaná pevnost v tlaku, je menší než 5 %.

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE**

č.10-01-23

	4) - kategorie II jsou zdící prvky, u kterých se předpokládá, že nesplní 3)
tab. 9	2) - tabulková hodnota