

1. Výrobek, skupina výrobků:

název:	související TP a TN
Zdicí prvky pálené	
Zdicí prvky pálené	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Zdicí prvek je předem zhotovený prvek určený pro uložení ve zdivu svislých konstrukcí nosných i nenosných o různých šířkách, navržených podle ČSN EN 1996-1-1+A1 Eurokód 6: Navrhování zděných konstrukcí - Část 1-1: Obecná pravidla pro vyztužené a nevyztužené zděné konstrukce.
Pálená cihla je cihla vyrobená pálením (ČSN 72 2609 Cihlářské názvosloví)

3. Vymezení sledovaných vlastností:

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 771-1+A1 čl. 5.2.1, 5.2.2 nebo 5.3.1, 5.3.2	Deklarovaná hodnota ± 3 mm pro délku a šířku Deklarovaná hodnota ± 1 mm pro výšku
Objemová hmotnost	ČSN EN 771-1+A1 čl. 5.2.3 nebo 5.3.3	Deklarovaná hodnota ± 5 %
Nasákavost	ČSN EN 771-1+A1 čl. 5.2.7 nebo 5.3.7	Deklarovaná hodnota
Pevnosti v tlaku	ČSN EN 771-1+A1 čl. 5.2.4 nebo 5.3.4	Deklarovaná hodnota průměrné pevnosti
Přítomnost cicvárů	ČSN 72 2600	V případě přítomnosti cicvárů, pevnost v tlaku po zkoušce nesmí klesnout o více než 20%
Výkvěty	ČSN 72 2600 ČSN EN 771-1+A1 čl. 5.2.8 nebo 5.3.9, příloha B	Nesmí snižovat deklarovanou pevnost (vázáno na deklarované hodnoty obsahu aktivních ve vodě rozpustných solí pro určené konstrukce), ČSN EN 771-1+A1, příloha B, odst. B5
Obsah aktivních rozpustných solí ²⁾	ČSN EN 771-1+A1, čl. 5.2.8	Kategorie dle tab 1 a 2 ČSN EN 771-1+A1 Na ⁺ +K ⁺ -max. 0,06% (S2) Mg ²⁺ -max. 0,03% (S2)
Mrazuvzdornost	ČSN 72 2600 čl. 6, 13, ČSN 72 2601 ZMĚNA Z3 jen čl. A.6.1, A.6.2 ČSN EN 771-1+A1 čl. 5.2.6 nebo 5.3.6, příloha NA.3.2	klasifikace dle EN 771-1+A1 příloha ZA, tab. ZA.1.1 a ZA.1.2
Tepelný odpor	ČSN EN 771-1+A1 čl. 5.2.5 nebo 5.3.5	Deklarovaná hodnota
Reakce na oheň ¹⁾	ČSN EN 13501-1	třída A1
Přidržnost	ČSN EN 771-1+A1 čl. 5.2.12 nebo 5.3.13	Deklarovaná hodnota přidržnosti s maltou

4. Postup posouzení shody:

Systém posouzení shody podle kategorie zdicích prvků dle ČSN EN 771-1+A1 2+ (kategorie I)³⁾, 4 (kategorie II)⁴⁾
 Protokol o počáteční zkoušce typu, protokoly o zkouškách, technické/bezpečnostní listy
 Vyhovující systém řízení výroby SŘV (FPC) ve výrobě(certifikáty QMS, doklady o metrologickém zajištění, technologický předpis výroby, doklady o používaných materiálech pro výrobu, protokoly o zkouškách a další příslušná požadovaná dokumentace), certifikace SŘV, průběžný dohled

TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE

č.15-01-23

5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

identifikace předpisu	vydal	platnost
Technologický postup	Výrobce	
Podniková norma	Výrobce	
Technický list výrobku	Výrobce	
Kontrolní a zkušební plán	Výrobce	

6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

právní předpis:	specifikace požadavku
Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje, v platném znění	příloha 28 k vyhlášce č. 422/2016 Sb., v platném znění, příloha 28, požadavek na doložení hodnota indexu hmotnostní aktivity - hmotnostní aktivita K-40 a hmotnostní aktivita Ra-226 a hmotnostní aktivita Th-228., výsledný index hmotnostní aktivity I nesmí překročit hodnotu 1,0 [Bq/kg]
Vyhláška č. 268/2009 Sb., o obecných technických požadavcích na výstavbu, ve znění vyhlášky č. 20/2012 Sb. Zákon č.283/2021 Sb. (Stavební zákon) účinnost od 1.1.2024	Požadavky na stavební konstrukce

7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Při posouzení se provede výběr reprezentanta(-ů) ze skupiny pro každý tvarový druh. Přihlíží se zejména k jejich statické exponovanosti ve stavbě a podobně.

8. Předložené podklady a dokumenty:

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobcí
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 772-16/A1,A2	protokol o zkouškách/ protokol ITT	10	
2	Objemová hmotnost	ČSN EN 772-13	dtto	10	
3	Nasákavost	ČSN EN 772-21, ČSN EN 772-11	dtto	10	

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE****č.15-01-23**

4	Pevnosti v tlaku	ČSN EN 772-1+A1	dtto	10	
5	Přítomnost cívárů	ČSN 72 2607	dtto	6	
6	Výkvěty	ČSN 72 2608	dtto	6	
7	Obsah aktivních rozpustných solí	ČSN EN 772-5 ed. 2	dtto	vzorek 50 až 250 g z 10	
8	Mrazuvzdornost	ČSN 72 2601 ZMĚNA Z3 jen čl. A.5	dtto	5	
9	Tepelný odpor	ČSN EN 1745	dtto	1	
10	Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	-	
11	Přídržnost	ČSN EN 1052-3	dtto	Typ I – 27 ks, Typ II – 18 ks.	
12	Index hmotnostní aktivity radionuklidů, hmotnostní aktivity	Zkušební metoda odborného pracoviště	protokol o zkoušce	-	

10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

Protokol o výsledku certifikace č. - posouzení systému řízení výroby , certifikát QMS č.

Posouzení systému řízení u výrobce, zda odpovídá technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky, uváděné na trh, splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením o odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního , je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem.

11. Způsob a četnost dohledu:

- Minimálně 1x za 12 měsíců COV
- Přezkoumání dodaných protokolů o zkouškách
- Kontrola systému řízení ve výrobě (splnění všech požadavků požadovaných formulářem SŘV / FPC)

Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede COV v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby (způsobu kontroly výrobků dovozcem) u výrobce (dovozce).

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

Kontrola technických parametrů výrobku vzhledem k určenému použití a dodržování předepsaného postupu ukládání do stavby

13. Zpracovali:

organizace	Zpracovatel / revize	datum
TZÚS Praha s.p.,	Ing. Julie Kovalčuková	březen 2015
TZÚS Praha, s.p.	Ing. Pavel Fadrný	Revize červen 2023

Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.

14. Poznámky a doplnění k tabulkám:

tab. 3	1) - třída reakce na oheň u pálených zdících prvků -A1 bez zkoušení, podle ČSN EN 13501-1
tab. 3	2) - pouze pro lícové zdivo
tab.4	3) - kategorie I jsou zdící prvky, u nichž pravděpodobnost, že se nedosáhne deklarovaná pevnost v tlaku, je menší než 5 %.

4) – kategorie II jsou zdící prvky, u kterých se předpokládá, že nesplní 3)