

# TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE

č.  
23-01-15

## 1. Výrobek, skupina výrobků:

název:	číslo návodu:
Výrobky pro stokové sítě a kanalizační přípojky	
Podlahové vpusti a střešní vtoky	

## 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Podlahová vpust je kanalizační armatura, která je určena k odvádění odpadních vod. Střešní vtok je určen k odvodnění střechy

## 3. Vymezení sledovaných vlastností:

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
výška vodního uzávěru	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 8.3
odolnost zápachové uzávěrky proti tlaku	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 8.4
otvory ve vtokových mřížkách	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 8.5
ochrana proti ucpávání	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 8.6
odolnost proti střídání teploty	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 8.8
těsnost	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 8.9
mechanická pevnost	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 8.10
průtok	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 8.11
odolnost proti zatížení	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 4
značení	ČSN EN 1253-1:2004	ČSN EN 1253-1 čl. 9

## 4. Postup posouzení shody:

--

## 5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

identifikace předpisu	vydal	platnost

## 6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

právní předpis:	specifikace požadavku
Zákon o ochraně spotřebitele č. 34/1996 Sb. v platném znění	Návod k instalaci a užití v češtině

**7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

1 ks zkušební vzorku od typové řady, druhu materiálu tělesa, konstrukčního provedení

**8. Předložené podklady a dokumenty:**

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobcí
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

**9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:**

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	výška vodního uzávěru	ČSN EN 1253-2 čl. 5.1	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 12 měsíců
2	odolnost zápachové uzávěrky proti tlaku	ČSN EN 1253-2 čl. 5.2	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
3	otvory ve vtokových mřížkách	ČSN EN 1253-2, čl. 6	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
4	ochrana proti ucpávání	ČSN EN 1253-2 čl. 7.1 až 7.3	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
5	odolnost proti střídání teploty	ČSN EN 1253-2 čl. 9	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
6	těsnost	ČSN EN 1253-2 čl. 10.1 – 10.3	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
7	mechanická pevnost	ČSN EN 1253-2 čl. 10.4	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
8	průtok	ČSN EN 1253-2 čl. 11	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
9	odolnost proti zatížení	ČSN EN 1253-2 čl. 4	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled jen při novém typu mřížky
10	značení	ČSN EN 1253-1		viz čl. 7	dohled 1 x 12 měsíců

**10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):**

Systémem řízení výroby je stálé vnitřní řízení výroby prováděné výrobcem v místě výroby, v jehož rámci musí být všechny údaje, požadavky a opatření systematicky dokumentovány formou písemných postupů a instrukcí. Dokumentace musí zajistit jednoznačné vymezení zabezpečení výroby v dané oblasti a umožnit dosažení a udržení požadovaných vlastností výrobků a účinnosti prověřovaného systému řízení výroby, v němž je příslušný výrobek zhotovován. Požadavky na systém řízení výroby stanoví příloha č. 3 k nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a ČSN EN 1253-3. Kontrolou výrobků je dokumentovaný systém nakupování, přejímky, manipulace, skladování a dodávání výrobků včetně vedení příslušných záznamů.

**11. Způsob a četnost dohledu:**

1 x 12 měsíců – kontrola systému řízení výroby (případně doložení certifikátu ISO 9001 se zprávou z auditu certifikačního orgánu, který certifikát ISO vydal) + kontrola technických parametrů dle tab. 9

**12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:**

--

**13. Zpracovali:**

organizace	zpracovatel	datum
VÚPS – Cert. spol.	Jana Drsková	25.8.2008
VÚPS – Cert. spol.	Jana Drsková	2.2.2015
Platnost technického pokynu je max. 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.		

**14. Poznámky a doplnění k tabulkám:**
