

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU  
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE****č. 23-03-23****1. Výrobek, skupina výrobků:**

<b>název:</b>	<b>související TP a TN</b>
<b>Konstrukční kovové stavební díly</b>	TN 04.02.01
Schodiště kovová	TN 04.02.09

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

Pochůzní prvek kovových konstrukcí

**3. Vymezení sledovaných vlastností:**

<b>sledovaná vlastnost</b>	<b>technický předpis</b>	<b>úroveň</b>
Rozměry a tvary (tolerance)	ČSN EN 1090-1, ČSN EN 1090-2	ČSN EN 1090-2, výkresová dokumentace
Svařitelnost	ČSN EN 1090-1, ČSN EN ISO 3834	ČSN EN 1090-2, ČSN EN ISO 3834
Lomová houževnatost, Odolnost proti rázu	materiálová norma (ČSN EN 10025-1 až 6 aj..)	dle deklarace materiálu
Konstrukční charakteristiky - únosnost, únavová pevnost	materiálová norma (ČSN EN 10025-1 až 6 aj..)	výpočtem dle návrhových norem řady ČSN EN 1991-1-1 až 7, řady ČSN EN 1993-1-1 až 12, nebo zkouškou — dle deklarace materiálu
Trvanlivost	v závislosti na povrchové ochraně	předpis výrobce
Odolnost proti požáru	ČSN EN 13501-2	ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.5.4
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.6
Nebezpečné látky (emise radioaktivity uvolňování kadmia)	ČSN EN 1090-1	Vyhláška č. 499/2005 Sb. Zákon č. 258/2000 Sb., zm. 254/2001 Sb., Zákon č. 301/2009 Sb.

**4. Postup posouzení shody:**Posouzením podle NV 163/2002 Sb. Pro neharmonizovanou oblast (povinné pro výrobce z ČR a dovozce)  
Splněním legislativních požadavků jiné členské země EU (prohlášení žadatele)**5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):**

<b>identifikace předpisu</b>	<b>vydal</b>	<b>platnost</b>
Projektové a výrobní výkresy výrobku	výrobce	dle konkrétního výrobku
Technologický postup výroby	výrobce	dle konkrétního výrobku
Kontrolní a zkušební plán	výrobce	dle konkrétního výrobku
Postupy svařování	výrobce	dle konkrétního výrobku
Montážní postup	výrobce	dle konkrétního výrobku

**6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:**

<b>právní předpis:</b>	<b>specifikace požadavku</b>

**7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Reprezentant kovového schodiště

**8. Předložené podklady a dokumenty:**

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobci
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dok. dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- dokumenty kontroly dle EN 10204 k dodávce

**9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:**

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	Tolerance rozměrů a tvaru	Kontrola a zkoušení v souladu s ČSN EN 1090-2	záznamy o měření	dle KZP	
2	Svařitelnost <sup>1)</sup>	Kontrola inspekčních dokumentů, zda jsou v souladu se stanovenými požadavky pro základní výrobek	dokument kontroly vstup. materiálu, kvalifikační postupy svař. (WPQR) a postupy svař. (WPS)	dle KZP (doložit dokumenty o způsobilosti ke svařování)	způsobilost personálu (svářeči, SD, pracovníci NDT)
3	Lomová houževnatost/ křehký lom (pouze pro ocelové dílce)	Kontrola inspekčních dokumentů, zda jsou v souladu se stanovenými požadavky pro základní výrobek	dokument kontroly vstup. materiálu	dle KZP	doložit dokument kontroly
4	Únosnost <sup>2)</sup>	Výpočet podle příslušné části ČSN EN 1991 a ČSN EN 1993, nebo zkoušení konstrukce	statický výpočet, nebo záznamy o zkoušení konstrukce	na typ schodiště	
5	Odolnost proti požáru	Výpočet v souladu s ČSN EN 1993, pro funkční charakteristiku R nebo zkouška a klasifikace v souladu s ČSN EN 13501-2 pro funkční charakteristiky R, E, I a/nebo M		na typ schodiště	pouze je-li deklarováno
6	Reakce na oheň	Kontrola dílců s povlaky v souladu s ČSN EN 13501-1		na typ schodiště	pouze je-li deklarováno
7	Tolerance rozměrů a tvaru	Kontrola a zkoušení v souladu s ČSN EN 1090-2	záznamy o měření	dle KZP	
8	Nebezpečné látky	Kontrola základních výrobků, zda jsou v souladu s evropskými normami			doložit dokument kontroly
9	Trvanlivost <sup>3)</sup>	Provádění povrchové ochrany podle specifikace dílce ČSN EN 1090-2			

**10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):**

COV posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Posouzení systému řízení výroby bude prováděno v souladu s příslušnou technickou specifikací. Certifikační orgán zohlední certifikovaný systém řízení jakosti ve smyslu EN ISO 9001 podle konkrétního řízení výroby ve výrobě. Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolního listu.

**11. Způsob a četnost dohledu:**

Nejméně jedenkrát za 12 měsíců COV.

Prověrka systému řízení výroby u výrobce nebo prověrka způsobu zajištění kontroly výrobku u dovozce/distributora.

**12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:**

Jednoznačná identifikace konstrukčních profilů na základě dokumentů kontroly a dodacích listů pro každou dodávku.

**13. Zpracovali:**

organizace	zpracovatel	datum
TZÚS Praha, s.p.	Ing. Stanislav Zrza	24.3.2015
TZÚS Praha, s.p.	Ing. Stanislav Zrza	30.06.2023

Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.

**14. Poznámky a doplnění k tabulkám:**

<b>Poznámka k tab. 8:</b>	1) Pouze jedná-li se o svařovaný výrobek 2) Pouze je-li deklarováno s ohledem na typ, účel a místo použití schodiště 3) Deklarace v závislosti na typu povrchové ochrany (např. žárové zinkování, nátěr...)
---------------------------	---