TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE	č. 27-01-24

1. Výrobek, skupina výrobků:

název:	související TP a TN
Profily, lišty a příslušenství pro vnější tepelně izolační kontaktní systémy (ETICS)	---

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Nenosné prvky používané ke kompletaci kontaktních zateplovacích systémů, např.: zakládací (patní) profily, rohové profily, profily pro lemování oken, dilatační profily.

3. Vymezení sledovaných vlastností:

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
Rozměrové tolerance	ČSN ISO 2768-1	Deklarovaná hodnota
Materiál lišt / jakost materiálu	ČSN EN 573-3+A2 (hliník) ČSN EN 13245-1 (plast)	Deklarovaná hodnota
Síťovina ze skelných vláken – odolnost vůči alkáliím	EAD 040016-00-0404	≥ 20 N/mm + 50 % pevnosti ve stavu po dodání (zbytková pevnost) (útek/osnova)
Reakce na oheň	klasifikace podle ČSN EN 13501-1 / rozhodnutí Komise 96/603 ES, ve znění pozdějších změn [1)]	požární klasifikace / třída
Vzhled a zjevné vady profilů z plastů	vizuální posouzení	bez bublin, pórů, trhlin, viditelných nečistot a dalších defektů, které by mohly způsobit nevhodnost pro zamýšlené použití

4. Postup posouzení shody:

Hodnocení shody podle technických předpisů uvedených tabulce 3

a) Určení typu výrobku: protokoly o zkouškách, výkresová dokumentace, technické listy
b) Řízení výroby: vyhovující systém řízení výroby ve výrobně (mj. např. certifikáty QMS, doklady o metrologickém zajištění, technologický předpis výroby, doklady o používaných a kontrolovaných materiálech pro výrobu, zodpovědné pracovníky pro zajištění kvality výroby a další příslušná odpovídající dokumentace)

5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

identifikace předpisu	vydal	platnost
Technický list výrobku	výrobce	uvedena v dokumentu
Montážní návod	výrobce	uvedena v dokumentu

6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

právní předpis:	specifikace požadavku
Zákon č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb. a vyhlášky č. 232/2023 Sb.	Požární bezpečnost
Zákon 387/2024 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků	Prohlášení výrobce
Vyhláška č. 146/2024 Sb., o požadavcích na výstavbu	Technické požadavky na stavby

7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Počet vzorků pro jednotlivé ověřované vlastnosti je dán v tabulce 9. Vzorky musí být jasně označeny, aby bylo možno jednoznačně určit jejich původ, místo a dobu odběru, datum výroby.

8. Předložené podklady a dokumenty:

- ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobci
- ☒ vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- ☒ projektové a výrobní výkresy výrobku
- ☒ technologický postup pro jeho výrobu
- ☒ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- ☒ deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- ☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- ☒ požárně klasifikační osvědčení
- ☐ upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- ☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- ☐ bezpečnostní list
- ☐ jiné (doplňte)

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	Rozměrové tolerance	ČSN ISO 2768-1	kontrola provedené zkoušky	5	
2	Materiál lišt / jakost materiálu	ČSN EN 573-3+A2 (hliník) ČSN EN 13245-1 (plast)	kontrola dokumentace nebo provedené zkoušky	5	
3	Síťovina ze skelných vláken – odolnost vůči alkáliím	EAD 040016-00-0404	kontrola dokumentace nebo provedené zkoušky	5	
4	Reakce na oheň	klasifikace podle ČSN EN 13501-1 / rozhodnutí Komise 96/603 ES, ve znění pozdějších změn [1)]	kontrola klasifikačního protokolu	1	
5	Vzhled a zjevné vady profilů z plastů	vizuální posouzení	kontrola provedené zkoušky	5	

10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsoby kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

COV provede posouzení systému řízení u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky, uváděné na trh, splňovaly požadavky stanovené technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci.

11. Způsob a četnost dohledu:

Četnost dohledu nejméně 1 x za 12 měsíců (přezkoumání dodaných protokolů o provedených zkouškách) nebo provedení zkoušek typu výrobku certifikačním orgánem.
Kontrola systému řízení ve výrobně.

Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede COV v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce.

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

Kontrola technických parametrů výrobku vzhledem k určenému použití (technický list výrobku).

Dodržení předepsaného postupu montáže výrobku ve stavbě

13. Zpracovali:

organizace	zpracovatel	datum
ITC Divize CSI, a.s.	Ing. Monika Košlerová	01/2025

14. Poznámky a doplnění k tabulkám:

Tabulka 3 a 9	1) U prvků, které se klasifikují do třídy reakce na oheň A1 bez zkoušení na základě rozhodnutí EK č. 96/603/ES, ve znění pozdějších změn – Rozhodnutí komise, kterým se stanoví seznam výrobků patřících do tříd A „Bez příspěvku požáru“, není třeba provádět zkoušky