

TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE

č.
32-01-15

1. Výrobek, skupina výrobků:

název:	související TP a TN
Tmely, maltoviny a lepidla a) pro konstrukční použití v pozemních a inženýrských stavbách b) pro vnitřní a vnější použití v pozemních a inženýrských stavbách c) pro použití, na která se vztahují požadavky reakce na oheň s předepsanou úrovní	TN 05.11.01.b
Tmely elastické a plastické zasklívací tmely stavební tmely	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

pro užití ve spárách při zasklívání - typ G
 pro použití ve spárách budov a jinde než při zasklívání - typ F

3. Vymezení sledovaných vlastností:

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
Elastické zotavení [%]	ČSN EN ISO 11600	Podle třídy tmelu viz tabulky 2, 3 a 4 v ČSN EN ISO 11600
Tahové vlastnosti		
a) modul pružnosti		
při teplotě +23°C [N.mm ⁻²]		
při teplotě -20°C [N.mm ⁻²]		
b) protažení při přetržení v [%] při teplotě +23°C		
Tahové vlastnosti při udržovaném protažení		
Přilnavost a soudržnost při proměnlivé teplotě		
Přilnavost a soudržnost při konstantní teplotě		
Přilnavost a soudržnost při udržovaném protažení po ponoření do vody		
Přilnavost a soudržnost po ponoření do vody	ČSN 73 0540-2	
Protážení při přetržení při teplotě v [%] při teplotě +23°C		
Ztráta objemu [%]		
Stékavost [mm]		
Faktor difúzního odporu		

4. Postup posouzení shody:

Posouzení shody se provede podle NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. uznání posouzení v jiné zemi EU.
 Kontrola dodaných podkladů – technické/bezpečnostní listy, protokoly o zkouškách, certifikáty QMS...
 Výběr kritického reprezentanta pro soubor předepsaných zkoušek.
 Kontrola systému řízení výroby ve výrobě

5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

identifikace předpisu	vydal	platnost
Technologický postup	výrobce	
Technický list	výrobce	

TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE

č.
32-01-15

6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

právní předpis:	specifikace požadavku
Zákon 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích, ve znění pozdějších předpisů.	Bezpečnostní list: Nařízení (ES) č. 1907/2006 v platném znění.
Zákon č. 185/2001 Sb. o odpadech ve znění pozdějších předpisů	§ 5 Zařazování odpadu podle Katalogu odpadů
Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech ve znění pozdějších	Hlava II Základní povinnosti při nakládání s obaly a odpady z obalů
Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Hlava II Péče o životní a pracovní podmínky (§ 13, § 25)
Vyhláška č. 120/2002 Sb. o biocidních látkách a přípravcích	Registrace na Ministerstvu zdravotnictví
Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění. Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů.	Výrobek smí obsahovat nebezpečné látky a přípravky, uvedené v seznamu v příloze XVII pouze za stanovených podmínek.
Vyhláška č. 6/2003 Sb. o hygienických limitech pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.	Limitní koncentrace chemických ukazatelů ve vnitřním prostředí staveb.

7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Minimální balení 2,5 kg nebo tomu odpovídající počet kartuší. Vzorky musí být jasně označeny, aby bylo možno jednoznačně určit jejich původ, místo a dobu odběru.

U skupiny výrobků na stejné materiálové bázi může COV zvolit jednoho reprezentanta na základě výsledků předchozích zkoušek, deklaráce vlastností a objemu výroby.

8. Předložené podklady a dokumenty:

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobcí
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	Elastické zotavení [%]	ČSN EN ISO 7389			
2	Tahové vlastnosti a) modul pružnosti	ČSN EN ISO 8339			typ G a typ F třída 25LM, 25HM, 20LM, 20HM

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE**

**č.
32-01-15**

	při teplotě +23°C [N.mm ⁻²] při teplotě -20°C [N.mm ⁻²]				
3	b) protažení při přetržení v [%] při teplotě +23°C	ČSN EN ISO 8339			typ F třída 12,5P, 7,5P
4	Tahové vlastnosti při udržovaném protažení	ČSN EN ISO 8340		Min. 2,5 kg v kartuších nebo jiném balení z jedné výrobní šarže U každé metody se zkouší min. 3 zkušební vzorky pro každý podkladní materiál	typ G a typ F třída 25LM, 25HM, 20LM, 20HM, 12,5E
5	Přilnavost a soudržnost při proměnlivé teplotě	ČSN EN ISO 9047			typ G a typ F třída 25LM, 25HM, 20LM, 20HM, 12,5E
6	Přilnavost a soudržnost při konstantní teplotě	ČSN EN ISO 9046			typ F třída 12,5P, 7,5P
7	Přilnavost a soudržnost při udržovaném protažení po ponoření do vody	ČSN EN ISO 10590			typ G a typ F třída 25LM, 25HM, 20LM, 20HM, 12,5E
8	Přilnavost a soudržnost po ponoření do vody Protažení při přetržení při teplotě v [%] při teplotě +23°C	ČSN EN ISO 10591			typ F třída 12,5P, 7,5P
9	Ztráta objemu [%]	ČSN EN ISO 10563			
10	Stékavost [mm]	ČSN EN ISO 7390			
11	Paropropustnost (faktor difuzního odporu)	ČSN EN 12086 ČSN EN ISO 12572 ČSN 73 0540-2			Dle způsobu použití
12	Fungicidní vlastnosti	ČSN EN ISO 846			Dle způsobu použití, sanitární tmely
13	Zdravotní nezávadnost – emise VOC	ČSN EN ISO 11890-2 ISO 16000-6 ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 zkušební metoda odborného pracoviště ¹⁾			pro použití v interiéru

10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

COV provede posouzení SŘV, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda SŘV zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení SŘV u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem (KVD). Pro posuzování SŘV se použije obecný kontrolní list - Systém řízení výroby a pro KVD Kontrolní list - Kontrola výrobků dovozcem.

11. Způsob a četnost dohledu:

1. Předložení zprávy o dohledu nad certifikovaným výrobkem, obsahující výsledky zkoušek výrobku a kontroly SŘV u výrobků posouzených podle NV 163. Přezkoumání dodaných dokumentů.
2. V případě nepředložení dokumentů nebo předložení nevyhovujících dokumentů (viz bod 1) odzkoušení vzorku (reprezentant výrobní skupiny), kontrola SŘV u výrobce nebo KVD u dovozce podle kontrolních listů. Výběr reprezentanta skupiny a parametrů pro namátkovou kontrolu vlastností bude proveden v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů.

Četnost dohledu nejméně jedenkrát za 12 měsíců.

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE**

**č.
32-01-15**

Je bezpodmínečně nutné při použití výrobku dodržet výrobcem předepsané minimální teploty podkladu a okolního prostředí.

13. Zpracovali:

organizace	zpracovatel	datum
CSI, a.s.	Mgr. Jaroslav Šarhan, CSc. , Ing. Jana Cidlinská	20. 9. 2010
CSI a.s.	Ing. Miloš Futera, Ing. Jana Cidlinská	25.3.2015

Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.

14. Poznámky a doplnění k tabulkám:

odst. 9 pozn. 1)	Např. SZÚ, akreditované zkušební laboratoře orgánů veřejného zdraví