

**1. Výrobek, skupina výrobků:**

<b>Název:</b>	<b>související TP a TN</b>
<b>Hydroizolační pásy a fólie</b>	
<b>Asfaltové pásy pro hydroizolaci mostovek</b>	

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

Předpokládané použití těchto vyztužených asfaltových pásů je pro hydroizolaci betonových mostovek a ostatních pojížděných betonových ploch, na jejichž betonový povrch je hydroizolační systém nataven a překryt vrstvou z asfaltových směsí.

**3. Vymezení sledovaných vlastností:**

Sledovaná vlastnost	Technický předpis ČSN EN 14695, čl:	Úroveň <sup>1)</sup>
Zjevné vady	4.2.1	MDV
Délka a šířka	4.2.2	MLV
Přímost	4.2.2	vyhovuje
Plošná hmotnost nebo tloušťka	4.2.2	MDV
Počáteční množství minerální ochrany povrchu	4.2.3	MDV
Tahové vlastnosti	4.2.4	MDV
Nasákavost	4.2.5	MLV
Ohebnost za nízkých teplot	4.2.6	MLV
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	4.2.7	MLV
Rozměrová stálost	4.2.8	MLV
Chování vlivem tepelného stárnutí	4.2.9	MDV
Přilnavost v tahu	4.3.2	MLV
Přilnavost ve smyku	4.3.3	MLV
Schopnost přemostění trhlin	4.3.4	MLV
Soudržnost po tepelném zatížení	4.3.5	MLV
Odolnost proti hutnění asfaltové vrstvy	4.3.6	vyhovuje
Chování asfaltových pásů při aplikaci litého asfaltu	4.3.7	MLV
Nepropustnost	4.3.8	vyhovuje

**Legenda**

- 1) MLV: mezní hodnota stanovená výrobcem, která byla dosažena při zkoušení  
MDV: hodnota deklarovaná výrobcem s uvedením deklarovaných tolerancí

**4. Postup posouzení shody:**

Přezkoumání dokumentace vydané v souvislosti s legálním uvedením výrobku na trh v ČR. Kontrola dodaných podkladů – technické/bezpečnostní listy, protokoly o zkouškách, certifikáty QMS atd. Posouzení shody certifikačním orgánem pro výrobky podle technického pokynu a Pravidel SZV pro udělování licence pro používání značky „Osvědčeno pro stavbu“. Výběr kritického reprezentanta pro soubor předepsaných zkoušek. Posouzení systému řízení výroby – FPC.

**5. Výrobní a prováděcí předpisy (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy:**

identifikace předpisu	vydal	platnost

**6. Požadavek prováděcích předpisů ČR z hlediska stavby:**

právní předpis:	specifikace požadavku
Vyhláška č. 137/1998 Sb. o obecných technických požadavcích na výstavbu a její revize	Stavební konstrukce a stavební prvky musí být navrženy a provedeny v souladu s normovými hodnotami tak, aby po dobu plánované životnosti stavby vyhovely požadovanému účelu a odolaly všem účinkům zatížení a nepříznivým vlivům prostředí, a to i předvídatelným mimořádným zatížením, která se mohou běžně vyskytnout při provádění i užívání stavby
Nařízení REACH; Zákon č. 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů - chemický zákon	Omezení obsahu stanovených chemických látek a chemických přípravků v materiálu výrobku

**7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 9:**

Asfaltové pásy pro hydroizolaci mostovek. Vzorek: 1 role, min. 10 m<sup>2</sup>. Pro účely zkoušení se mohou výrobky rozdělit do skupin, ve kterých se považuje vybraná vlastnost za společnou pro všechny výrobky náležející do dané skupiny.

**8. Předložené podklady a dokumenty:**

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobcí
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

**9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na kap. 3:**

název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
Zjevné vady	ČSN EN 1850-1	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Délka a šířka	ČSN EN 1848-1	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Přímost	ČSN EN 1848-1	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Plošná hmotnost nebo tloušťka	ČSN EN 1849-1	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Počáteční množství minerální ochrany povrchu	ČSN EN 12039 příloha B	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Tahové vlastnosti	ČSN EN 12311-1	zkušební protokoly	Asfaltový	

název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
		akreditované laboratoře	pás	
Nasákavost	ČSN EN 14223	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1 ČSN EN 14695 příloha B	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Chování vlivem tepelného stárnutí	ČSN EN 1296	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Přilnavost v tahu	ČSN EN 13596	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Přilnavost ve smyku	ČSN EN 13653	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Schopnost přemostění trhlin	ČSN EN 14224	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Soudržnost po tepelném zatížení	ČSN EN 14691	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Odolnost proti hutnění asfaltové vrstvy	ČSN EN 14692	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Chování asfaltových pásů při aplikaci litého asfaltu	ČSN EN 14693	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	
Nepropustnost	ČSN EN 14694	zkušební protokoly akreditované laboratoře	Asfaltový pás	

#### 10. Požadavky na systém řízení výroby nebo způsob kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

Certifikační orgán pro výrobky provede posouzení systému řízení výroby (SŘV), zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda SŘV zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení SŘV u zahraničního výrobce certifikačním orgánem pro výrobky, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem nebo distributorem (KVD).

#### 11. Způsob a četnost dohledu:

Jednou za rok pravidelná kontrola předpokladů shody výrobku s požadavky tohoto technického pokynu realizovaná v místě výroby (u dovozce kontrola KVD) při které odebere COV vzorky výrobků. Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede COV v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby (způsobu kontroly výrobků dovozcem) u výrobce (dovozce).  
Při obnovení licence provádí COV zkoušky v rozsahu vybraných vlastností.

#### 12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

Dodržení technologických postupů, montážních pokynů a podnikových norem výrobce.

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU  
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE**

**č.  
34-01-12**

**13. Zpracoval:**

<b>organizace</b>	<b>zpracovatel</b>	<b>datum</b>
ITC, a.s. Zlín	Ing. Zytka	září 2012
Platnost technického pokynu je max. 3 roky s možností prodloužení.		

**14. Poznámky a doplnění k tabulkám:**

Čl. 3	Rozsah požadovaných vlastností vyplývá z předmětových norem (viz příloha 1)
Čl. 6	Není-li uvedeno jinak, rozumí se odkazem na jakýkoliv právní předpis jeho aktuální verze zahrnující znění všech pozdějších předpisů

**Příloha 1:**

**ČSN EN uvádějící podrobné specifikace pro Asfaltové pásy pro hydroizolaci mostovek**

<b>Označení normy</b>	<b>Název normy</b>
ČSN EN 14695:2010	Hydroizolační pásy a fólie – Asfaltové pásy pro hydroizolaci betonových mostovek a ostatních pojižděných betonových ploch – Definice a charakteristiky