

TECHNICKÝ POKYN PRO POŠOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE

č.
42-06-13

1. Výrobek, skupina výrobků:

název:	související TP a TN
Vnitřní dveře	TN 08.04.01
Dveře a vrata (s příslušným kováním nebo bez něho), určená pro vnitřní komunikace	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Pro vyplnění vnitřních otvorů, na něž se vztahují další specifické požadavky, zejména na hluk, energie, těsnost a bezpečnost při užívání, pro použití na únikových cestách, kromě těch, které se použijí pro dělení na požární/kouřové úseky.

3. Vymezení sledovaných vlastností:

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
Výška/šířka, tloušťka, pravouhlost dveří	ČSN 74 6401 ČSN 74 6560 ČSN EN 1529	Deklarovaná hodnota
Tolerance geometrických (udaných) rozměrů	ČSN 74 6401 ČSN 74 6560 ČSN EN 1529	Třídy tolerancí v rozsahu ČSN EN 1529
Celková a místní rovinnost	ČSN 74 6401 ČSN 74 6560 ČSN EN 1530	Třídy tolerancí v rozsahu ČSN EN 1530
Součinitel prostupu tepla	ČSN 73 0540-2:2011, čl. 5.2.1	Dle účelu použití
Průvzdušnost	ČSN EN 12207	Klasifikace – třída dle ČSN EN 12207 Dle účelu použití
Vzduchová neprůvzdučnost	ČSN EN ISO 717-1 ČSN 73 0532	Deklarovaná hodnota Dle účelu použití
Odolnost proti svislému zatížení	ČSN EN 1192	Klasifikace – třída dle ČSN EN 1192
Odolnost proti statickému kroucení	ČSN EN 1192	Klasifikace – třída dle ČSN EN 1192
Odolnost proti nárazu tvrdým tělesem	ČSN EN 1192	Klasifikace – třída dle ČSN EN 1192
Odolnost proti nárazu měkkým a těžkým tělesem	ČSN EN 1192	Klasifikace – třída dle ČSN EN 1192
Odolnost proti opakovanému otevírání a zavírání	ČSN EN 12400	Klasifikace – třída dle ČSN EN 12400
Ovládací síly (jen pro automatická zařízení)	ČSN EN 12217	Klasifikace – třída dle ČSN EN 12217
Zdravotní nezávadnost	Požadavek národních předpisů Vyhláška č.6/2003 Sb. o hygienických limitech pro vnitřní prostředí obytných místností,	Prohlášení výrobce, že výrobek neuvolňuje nebezpečné látky na základě doložení zdravotní nezávadnosti jednotlivých komponentů

4. Postup posouzení shody:

Posouzení shody dle § 8, nařízení vlády č.163/2002 Sb. (v platném znění).
 Protokol o počáteční zkoušce typu, protokoly o zkouškách, technické/bezpečnostní listy.
 Vyhovující systém řízení výroby (SŘV) ve výrobě (především např. certifikáty QMS, doklady o metrologické návaznosti, technologické předpis výroby, doklady o používaných a kontrolovaných materiálech pro výrobu, soupis zodpovědných pracovníků pro zajištění kvality výroby a další příslušná odpovídající dokumentace), případně vyhovující systém kontroly dovážených výrobků uváděných na trh ČR.
 Výběr reprezentantů typových řad pro soubor předepsaných zkoušek.

5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

identifikace předpisu	vydal	platnost

6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

právní předpis:	specifikace požadavku
Zákon č. 183/2006 Sb. Zákon o územním plánování a stavebním řádu	§ 156
Vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby	§ 26
Vyhláška č. 78/2013 Sb. o energetické náročnosti budov	§ 3
Vyhláška MMR č. 398/2009 Sb. o obecných technických požadavcích zabezpečujících bezbariérové užívání staveb	Příloha 3
Nařízení vlády 101/2005 Sb. o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí	Příloha čl. 3.4
Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb	Příloha 2
Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění	Obsah škodlivých látek v komponentech otvorových výplní

7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

8. Předložené podklady a dokumenty:

- podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobcí
- vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
- projektové a výrobní výkresy výrobku
- technologický postup pro jeho výrobu
- technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
- popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- požárně klasifikační osvědčení
- upozornění na BOZP při práci s výrobkem
- upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
- bezpečnostní list
- jiné (doplňte)

**TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU
DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE**

č.
42-06-13

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	Výška/šířka, tloušťka, pravouhlost dveří	ČSN EN 951		1	
2	Tolerance geometrických (udaných) rozměrů	ČSN EN 951		1	
3	Celková a místní rovinnost	ČSN EN 952		1	
4	Součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 12 567-1 ČSN EN ISO 10077-1 ČSN EN ISO 10077-2		1	Dle účelu použití
5	Průvzdušnost	ČSN EN 1026		1	Dle účelu použití
6	Vzduchová neprůzvučnost	ČSN EN 717-1 ČSN EN ISO 10 140-2		1	Při deklaraci
7	Odolnost proti svislému zatížení	ČSN EN 947		1	
8	Odolnost proti statickému kroucení	ČSN EN 948		1	
9	Odolnost proti nárazu tvrdým tělesem	ČSN EN 950		1	
10	Odolnost proti nárazu měkkým a těžkým tělesem	ČSN EN 949		1	
11	Odolnost proti opakovanému otevírání a zavírání	ČSN EN 1191		1	
12	Ovládací síly	ČSN EN 12046-2		1	Dle účelu použití (jen pro automatická zařízení)
13	Zdravotní nezávadnost	Požadavek národních předpisů		-	

10. Požadavky na systém řízení výroby nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

COV provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce COV, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem.

11. Způsob a četnost dohledu:

Technická kontrola podmínek pro dodržení stálé kvality výrobků v souladu s dokumentací výrobce. Kontrola dodržování zásad SŘV podle stanovených technologických postupů a dokumentace výrobce. Pokud je část kontrolovaných bodů totožná s požadavky ISO 9000 a v případě předložení certifikátu QMS, postačí pouze kontrola technické části. Četnost dohledu jedenkrát za 12 měsíců.

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

--

Zpracovali:

organizace	zpracovatel	datum
CSI, a.s.	Ing. Jana Vlašimská	22.04.2013
Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.		

13. Poznámky a doplnění k tabulkám:

--