TECHNICKÝ POKYN PRO POSOUZENÍ VHODNOSTI VÝROBKU DO STAVBY V ČESKÉ REPUBLICE	č. 62-02-23

1. Výrobek, skupina výrobků:

název:	související TP a TN
Regulační, směšovací a zdravotně technické armatury	**TN 10.11.01.a**
Vodovodní baterie – kohoutkové, pákové, termostatické, samouzavírací a nízkotlaké	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Výtokové armatury pro vnitřní vodovody nebo zařízení na zásobování vodou.

3. Vymezení sledovaných vlastností:

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
těsnost	ČSN EN 200 – výtokové ventily a ventilové baterie pro vnitřní vodovody ČSN EN 816 - samouzavírací armatury (PN 10) ČSN EN 817 - pákové baterie (PN 10) ČSN EN 1111 - termostatické směšovací baterie (PN 10) ČSN EN 1286 - nízkotlaké mechanické směšovače ČSN EN 1287 - nízkotlaké termostatické směšovače	ČSN EN 200:2009, čl. 8 ČSN EN 816:2018, čl. 9 ČSN EN 817:2009, čl. 8 ČSN EN 1111:2018, čl. 12 ČSN EN 1286:2000, čl. 9 ČSN EN 1287:2020, čl. 12
odolnost proti působení tlaku (pevnost a nepropustnost)	ČSN EN 200 ČSN EN 816 ČSN EN 817 ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287	ČSN EN 200 čl. 9 ČSN EN 816 čl. 10 ČSN EN 817 čl. 9 ČSN EN 1111 čl. 14 ČSN EN 1286 čl. 11 ČSN EN 1287 čl. 14
mechanická odolnost - odolnost ovladače v krutu	ČSN EN 200 ČSN EN 817 ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287	ČSN EN 200 čl. 11 ČSN EN 817 čl. 11 ČSN EN 1111 čl. 15 ČSN EN 1286 čl. 13 ČSN EN 1287 čl. 15
eliminace možnosti zpětného nasátí znečištěné vody armaturou	ČSN 75 5409 ČSN 13 7100:1965, čl. 29 ČSN EN 200 ČSN EN 816 ČSN EN 817 ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287	 ČSN EN 200 čl. 13 ČSN EN 816 čl. 7 ČSN EN 817 čl. 13 ČSN EN 1111 čl. 10 ČSN EN 1286 čl. 14 ČSN EN 1287 čl. 10
ochrana proti opaření	ČSN 13 7100	ČSN 13 7100 čl. 34
zařazení do akustické skupiny	ČSN EN 200 ČSN EN 816 ČSN EN 817 ČSN EN 1111	ČSN EN 200 čl. 14 ČSN EN 816 čl. 14 ČSN EN 817 čl. 14 ČSN EN 1111 čl. 17
nezávadnost použitých materiálů pro pitnou vodu	ČSN EN 200 ČSN EN 816 ČSN EN 817	ČSN EN 200 čl. 5 ČSN EN 816 čl. 6 ČSN EN 817 čl. 5

sledovaná vlastnost	technický předpis	úroveň
	ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287	ČSN EN 1111 čl. 8 ČSN EN 1286 čl. 7.1 ČSN EN 1287 čl. 8
značení	ČSN EN 200 ČSN EN 816 ČSN EN 817 ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287	ČSN EN 200 čl. 4 ČSN EN 816 čl. 4, čl. 5 ČSN EN 817 čl. 4 ČSN EN 1111 čl. 6, čl. 7 ČSN EN 1286 čl. 6 ČSN EN 1287 čl. 7

4. Postup posouzení shody:

Pro výrobce a dovozce dle § 5a (§ 5) NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a ve znění NV č. 215/2016 Sb.

5. Výrobní předpisy a předpisy pro provádění (např. výrobní normy, technologické postupy, podnikové normy):

identifikace předpisu	vydal	platnost
Montážní návod	Výrobce	Uvedena v dokumentu
Návod pro údržbu a servis	Výrobce	Uvedena v dokumentu
Technický list výrobku	Výrobce	Uvedena v dokumentu

6. Požadavky právních předpisů ČR na výrobek:

právní předpis:	specifikace požadavku
Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví	Prokázání vhodnosti výrobku pro styk s pitnou vodou (hygienický atest, prokázání materiálového složení dle vyhlášky č. 409/2005 Sb.); označení výrobku, že je vhodný pro styk s pitnou vodou.
Zákon č. 34/1996 Sb., o ochraně spotřebitele	Návod na instalaci (montáž) a užívání v češtině.

7. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

1 ks zkušebního vzorku od typové řady, druhu materiálu tělesa, konstrukčního provedení

8. Předložené podklady a dokumenty:

☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě, identifikační údaje o jejich výrobci
☒ vydané certifikáty, protokoly o provedených zkouškách, výpočty, další dokumenty dokládající charakteristiky výrobku
☒ projektové a výrobní výkresy výrobku
☐ technologický postup pro jeho výrobu
☐ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
☒ deklarované technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
☒ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
☐ požárně klasifikační osvědčení
☐ upozornění na BOZP při práci s výrobkem
☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku, návody k použití
☐ bezpečnostní list
☐ jiné (doplňte)

9. Způsob posouzení sledovaných vlastností ve vazbě na tab. 3:

č.	název sledované vlastnosti	zkušební předpis	uznání z předložené dokumentace	počet vzorků při zkoušení	poznámka
1	Tlaková odolnost	ČSN EN 200 ČSN EN 816 ČSN EN 817 ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
2	Charakteristiky těsnostní	ČSN EN 200 ČSN EN 816 ČSN EN 817 ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 12 měsíců
3	Odolnost ovladače v krutu	ČSN EN 200 ČSN EN 817 ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 36 měsíců
4	Eliminace možnosti zpětného nasátí znečištěné vody armaturou	ČSN EN 1717	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	dohled 1 x 12 měsíců pouze u baterií s volnou sprchou
5	Ochrana proti opaření	ČSN 13 7100		viz čl. 7	
6	Zařazení do akustické skupiny	ČSN EN ISO 3822-1 až 4	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	pouze v případě deklarace výrobce
7	Nezávadnost použitých materiálů pro pitnou vodu	vyhláška č. 409/2005 Sb.	zkušební protokoly Akreditované zkušební laboratoře	viz čl. 7	
8	Značení	ČSN EN 200 ČSN EN 816 ČSN EN 817 ČSN EN 1111 ČSN EN 1286 ČSN EN 1287		viz čl. 7	dohled 1 x 12 měsíců

10. Požadavky na systém řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem (distributorem):

Systémem řízení výroby je stálé vnitřní řízení výroby prováděné výrobcem v místě výroby, v jehož rámci musí být všechny údaje, požadavky a opatření systematicky dokumentovány formou písemných postupů a instrukcí. Dokumentace musí zajistit jednoznačné vymezení zabezpečení výroby v dané oblasti a umožnit dosažení a udržení požadovaných vlastností výrobků a účinnosti prověřovaného systému řízení výroby, v němž je příslušný výrobek zhotovován. Požadavky na systém řízení výroby stanoví příloha č. 3 k nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Kontrolou výrobků je dokumentovaný systém nakupování, přejímky, manipulace, skladování a dodávání výrobků včetně vedení příslušných záznamů.

11. Způsob a četnost dohledu:

1 x 12 měsíců – kontrola systému řízení výroby (případně doložení certifikátu ISO 9001 se zprávou z auditu certifikačního orgánu, který certifikát dle normy ISO 9001 vydal) + kontrola technických parametrů dle tab. 9

12. Doporučení vzhledem k použití do stavby:

Kontrola technických parametrů výrobku vzhledem k jeho určenému použití (technický list výrobku).
Dodržení předepsaného postupu zabudování výrobku do stavby.

13. Zpracovali:

organizace	zpracovatel	datum
VÚPS – Cert. spol.	Dana Školová	010/2023
Platnost technického pokynu je max 3 roky s možností prodloužení, pokud není důvodná platnost kratší.		

14. Poznámky a doplnění k tabulkám:

tab. 9 - poř. č. 4	Požadavek pouze u baterií s volnou sprchou - rozsah zkoušek při dohledu např. kontrola zpětného ventilu.
tab. 9 - poř. č. 6	Normy umožňují i nezařadit výrobek do akustické skupiny, není nutno měřit.